

SDH

DEZUMIDIFICATOARE PENTRU PISCINE



Seria de dezumidificatoarelor **SDH** include echipamente performante destinate utilizării în interiorul piscinelor unde nivelul umidității trebuie controlat pentru a asigura confortul utilizatorilor și durabilitatea finisajelor. Această serie cuprinde 2 modele de bază cu capacități de la 94 la 124 litri / 24 h. Dezumidificatoarele **SDH** sunt concepute astfel încât întreținerea, accesul la componente și service-ul să fie cât mai facil. Variantele includ ventilatoare cu debite între 1000 și 1200 mc/h.

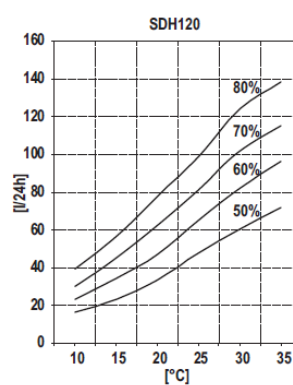
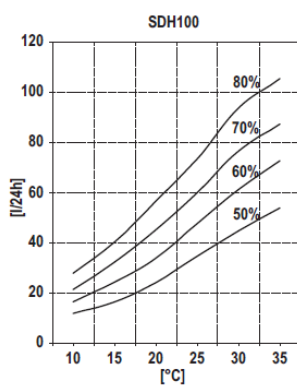
VERSIUNI DISPONIBILE

- 2 modele de bază cu debite de la 1000 la 1200 m³/h

ACCESORII DISPONIBILE

- baterie încălzire pe apă caldă
- baterie încălzire electrică (3 kW, 4,5 kW, 6 kW)
- higrostat mecanic la distanță
- higrostat mecanic + termostat, la distanță
- vană cu 3 căi
- versiune izolată fonic
- recuperare de căldură

Model		SDH100	SDH120
Capacitate de dezumidificare (1)	l/24h	93,7	124
Curent (1)	kW	1,7	2,2
Intensitate curent (1)	A	8,5	11,3
Recuperare parțială de căldură (2)	kW	1,35	1,35
Registru apă caldă (3)	kW	8,6	8,6
Debit ventilator	m ³ /h	1000	1200
Presiune statică disponibilă	Pa	200	200
Agent frigorific		R407C	R407C
Nivel de zgomot (4)	dB(A)	61	62
Interval de temperatură	°C	5-35	5-35
Interval umiditate	%	50-99	50-99
Greutate	Kg	133	147
Tensiune alimentare	V/Ph/Hz	230/1~/50	



- 1) Temperatură aer 30°C; umiditate relativă 80%.
- 2) Temperatură apă intrare/ieșire 25-30°C.
- 3) Temperatură aer 32°C; Temperatură apă 80/70°C.
- 4) La 1 m de echipament în condiții de spațiu deschis conform cu ISO 3746.

Structura carcasei

Toate componentele dezumidificatoarelor **SDH** sunt zincate termic și vopsite cu poliuretan la temperatura de 180 °C pentru a asigura o protecție sigură împotriva agenților atmosferici. Structura carcasei este autoportantă prevăzută cu panouri demontabile. Tava de colectare a condensului este din oțel inoxidabil. Culoarea unității este RAL 7035.

Circuitul de refrigerant

Gazul refrigerant utilizat este R410A. Circuitul de refrigerant este realizat utilizând componente ale unor mărci internaționale de primă clasă în concordanță cu ISO 97/23 în ce privește normele de sudură.

Compresorul

Compresor tip rotativ cu protecție la suprasarcină termică din klixon încorporat în înfășurarea motorului. Este montat pe amortizor de vibrații din cauciuc și cămășuială antifonică pentru a reduce zgomotul. Inspecția compresorului se face prin panoul frontal, permițând o mentenanță ușoară.

Schimbătoarele de căldură

Condensatoarele și vaporizatoarele sunt realizate din țevi din cupru și aripioare din aluminiu. Diametrul țevelor din cupru este de 3/8", iar grosimea aripioarelor este de 0,1 mm. Tuburile sunt expandate mecanic în aripioarele din aluminiu pentru a favoriza factorul de schimb de căldură. Geometria acestor condensatoare garantează o pierdere de presiune mică pe partea de aer, ce influențează direct în alegerea unui ventilator cu turație joasă (zgomot redus). Toate unitățile au o vană de colectare a condensului din oțel inoxidabil și totodată fiecare vaporizator este echipat cu un senzor de temperatură pentru degivrare automată.

Ventilatorul

Ventilatorul este de tip centrifugal, echilibrat static și dinamic. Motorul electric este conectat direct pe ventilator cu 3 trepte de viteză. Clasa de protecție este IP54.

Filtrul de aer

Este furnizat în echiparea standard a unității. Este compus din fibre sintetice, ondulat, nu favorizează încărcarea statică. Acesta este interschimbabil, având clasa de filtrare G1, conform EN 779:2002.

Microprocesorul

Toate unitățile **SDH** sunt livrate în mod standard cu microprocesor. Microprocesorul controlează următoarele funcții: temperatura apei, protecție anti-îngheț, temporizarea compresorului, secvențele de pornire automată a compresorului, resetare alarmă, contact fără potențial pentru comanda la distanță a alarmelor generale, leduri operaționale, alarme.

Panoul de comandă

Panoul de comandă este construit respectând normele electromagnetice CEE 73/23 și 89/336. Accesul se face prin demontarea panoului frontal și poziționarea întrerupătorului principal pe poziția OFF.

Dispozitive de control și protecție

Toate unitățile sunt furnizate cu următoarele dispozitive de protecție și control: termostat de degivrare, care semnalizează microprocesorului dacă este nevoie de un ciclu de degivrare și determină durata acestuia, presostat de presiune înaltă cu resetare manuală, presostat de presiune joasă cu resetare automată, ventil de siguranță pentru presiune înaltă, protecție termică pentru suprasarcină a compresorului, protecție termică pentru suprasarcină a ventilatorului.

Teste

Toate unitățile sunt complet asamblate și conectate în fabrică, testate sub presiune, încărcate cu agent frigorific R407C. Fiecare echipament este testat înainte de a părăsi fabrica. Echipamentele sunt conform normelor europene în vigoare și sunt marcate individual cu eticheta CE, fiind însoțite de Declarația de Conformitate.

Model	SDH100	SDH120
Higrostat mecanic la distanță	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Higrostat mecanic la distanță + termostat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Recuperare parțială de căldură	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Registru apă caldă	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit vană cu 3 căi instalat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit baterie încălzire electrică 3 kW (230/1~/50)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit baterie încălzire electrică 4,5 kW (230/1~/50)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit baterie încălzire electrică 6 kW (230/1~/50)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varianta cu zgomot redus	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

° Opțional

